

Revitalizace
multimodálního uzlu ve
Dvoře Králové nad Labem

investor
Město Dvůr Králové
nad Labem
náměstí T. G. Masaryka 38
Dvůr Králové nad Labem. 544 17, CZ
IČ: 00277819, DIČ: CZ 00277819
epodatelna@mudk.cz
datová schránka: mu5db26c

zhotovitel
M2AU s.r.o.
Údolní 222/5, Brno - město, 602 00, CZ
IČ: 14431734, DIČ: CZ14431734
info@m2au.cz, www.m2au.cz
datová schránka: v6zyzklf

projektant části
BABKA & ŠUCHMA s.r.o.
třída Kpt. Jaroše 1845/26, Brno, 602 00, CZ
IČ: 07042825, DIČ: CZ07042825
info@babkasuchma.com
datová schránka: 5wh7pgb

název části
Objekty pozemních staveb

zodpovědný projektant
Ing. Zdeněk Šuchma, IP00 1006203

vypracoval
Ing. Viktor Kvita

razítko a podpis
číslo paré

název stavebního objektu
701.1 Architektonicko-stavební řešení
budova s č.p.p 1076

název výkresu
701.1.3 ; 701.2 .15
Výpis vnitřních dveří

stupeň PD
DPS
Dokumentace k provedení stavby

formát
A4 (297x210mm)

mřížtko

datum
09/2024

Tento dokument požívá ochrany dle zákona č. 121/2000 Sb. (Autorský zákon). Originál tohoto výkresu a návrh řešení na něm zobrazený je majetkem autora. Tento výkres nesmí být - výjma zřejmého účelu, pro nějž byl porizen - používán a žádným způsobem nerespektujícím ustanovení Autorského zákona nebo dohodu klienta a hlavního architekta (autora) poskytnut třetí osobě.

Tento výkres nelze považovat za realizační, dílenskou či výrobní dokumentaci. Realizační dokumentaci vč. specifikací, detailů a statických posouzení nosných konstrukcí zpracuje dodavatel stavby a předloží autorskému dozoru k odsouhlasení. Veškeré rozměry nutno před započetím prací ověřit a zaměřit na stavbě!

Veškeré materiály, povrchové úpravy, profily a všechny detaily budou upřesněny a odsouhlaseny autorským dozorem na základě reálných vzorků předložených dodavatelem.



POZNÁMKY:

V PŘÍPADĚ ZPRACOVÁNÍ DOKUMENTACE PROJEKTU INTERIÉRU JSOU INFORMACE V NĚM OBSAŽENÉ NADŘAZENY TOMUTO VÝPISU!!!

ÚVODNÍ POPIS PLATÍ PRO VŠECHNY VÝROBKÝ

VÝROBKÝ JSOU OZNAČENY V PŮDORYSECH A ŘEZECH PÍSMENEM "D" A ČÍSLEM POLOŽKY V KROUŽKU (NAPŘ. D/1). V TÉTO SPECIFIKACI JSOU V POPISU KAŽDÉ SKUPINY VÝROBKŮ UVEDENY SPOLEČNÉ POŽADAVKY NA VÝROBKÝ. V NÁSLEDUJÍCÍCH TABULKÁCH JSOU UVEDENY SPECIÁLNÍ POŽADAVKY NA VÝROBKÝ, JEJICH ROZMĚRY, POČTY A SCHÉMATA (POKUD JE TO PRO URČENÍ TVARU NUTNÉ).

VÝPISY VÝROBKŮ NEJSOU DÍLENSKOU DOKUMENTACÍ, SKUTEČNÉ ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ JE NUTNO URČIT NA STAVBĚ! PŘI ROZPORU MEZI VÝPISEM VÝROBKŮ A VÝKRESEM DETAILU, PLATÍ VÝKRES DETAILU.

PRO VŠECHNY NESTANDARDNÍ VÝROBKÝ ZPRACUJE DODAVATEL DODAVATELSKOU DOKUMENTACÍ.

VÝROBA PRVKŮ MŮŽE BÝT ZAHÁJENA AŽ PO OVĚŘENÍ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ A ODSOUHLASENÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE PROJEKTANTEM A INVESTOREM. V PŘÍPADĚ JAKÉHOKOLIV NESOULADU MEZI JEDNOTLIVÝMI ČÁSTMI PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE, ČI ZJIŠTĚNÍ ROZPORU MEZI PD A SKUTEČNÝM STAVEM NA STAVBĚ JE NUTNO OKAMŽITĚ INFORMOVAT INVESTORA A TDI.

POHLEDY NA VÝROBKÝ JSOU KRESLENY ZE STRANY EXTERIÉRU. POKUD MAJÍ VÝROBKÝ ZRCADLOVÉ PROVEDENÍ, MÁ LEVÉ PROVEDENÍ ZA KÓDEM PÍSMENO "L", PRAVÉ PROVEDENÍ PÍSMENO "P".

VEŠKERÉ POUŽITÉ VÝROBKÝ BUDOU CERTIFIKOVÁNY PRO POUŽITÍ NA ÚZEMÍ ČR A BUDOU MÍT PLATNÉ ATESTY. PŘI VŠECH STAVEBNÍCH PROCESECH BUDOU RESPEKTOVÁNY TECHNOLOGICKÉ PŘEDPISY JEDNOTLIVÝCH VÝROBCŮ. VŽDY BUDE DODRŽEN TECHNOLOGICKÝ POSTUP PŘEDEPSANÝ VÝROBCEM. PŘI ZPRACOVÁNÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE, VÝROBĚ A MONTÁŽI TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ JE NUTNÉ SPLNIT POŽADAVKY NOREM A PŘEDPISŮ:

- ČSN 73 0202 GEOMETRICKÁ PŘESNOST VE VÝSTAVBĚ. ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ
- ČSN 73 3130 TRUHLÁŘSKÉ PRÁCE STAVEBNÍ, ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ
- ČSN 74 6401 DŘEVĚNÉ DVEŘE. ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ, VČETNĚ ZMĚN Z1, Z2
- ČSN EN 179 STAVEBNÍ KOVÁNÍ - NOUZOVÉ DVEŘNÍ UZÁVĚRY OVLÁDNÉ KLIKOU
- ČSN EN 1125 STAVEBNÍ KOVÁNÍ - PANIKOVÉ DVEŘNÍ UZÁVĚRY OVLÁDANÉ HORIZONTÁLNÍM MADLEM PRO UŽÍVÁNÍ NA ÚNIKOVÝCH CESTÁCH - POŽADAVKY A ZKUŠEBNÍ METODY
- ČSN 73 3440 SKLENÁŘSKÉ PRÁCE STAVEBNÍ, ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ
- ČSN 73 0540-2 TEPELNÁ OCHRANA BUDOV. ČÁST 2 - POŽADAVKY
- ČSN 73 0532 AKUSTIKA - OCHRANA PROTI HLUKU V BUDOVÁCH A POSUZOVÁNÍ AKUSTICKÝCH VLASTNOSTÍ STAVEBNÍCH VÝROBKŮ - POŽADAVKY
- ČSN E ENV 1627 OKNA, DVEŘE, UZÁVĚRY - ODOLNOST PROTI NÁSILNÉMU VNIKUTÍ - POŽADAVKY KVALIFIKACE

DODAVATEL ZAJISTÍ:

KOORDINACI STAVEBNÍ PŘÍPRAVENOSTI STAVEBNÍCH OTVORŮ PRO ZABUDOVÁNÍ ZÁRUBNÍ A STAVEBNÍCH POUZDER PRO TRUHLÁŘSKOU DODÁVKU. PŘED OBJEDNÁNÍM A ZABUDOVÁNÍM STAVEBNÍCH POUZDER BUDE PROVEDENO ODSOUHLASENÍ S DODAVATELEM DVEŘÍ A AD. DODAVATEL DVEŘÍ A ZÁRUBNÍ ZKONTROLUJE ROVINATOST OMÍTEK PRO ZABUDOVÁNÍ DVEŘNÍCH ZÁRUBNÍ. KONZULTOVAT STAVEBNÍ PŘÍPRAVU A DEFINITIVNÍ VELIKOSTI OTVORŮ S DODAVATELEM TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ. KOORDINACE STAVEBNÍ PŘÍPRAVENOSTI A TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ BUDE ODSOUHLASENA V RÁMCÍ A.D. PŘED ZADÁNÍM DO VÝROBY!

OSAZENÍ VNITŘNÍCH DVEŘÍ:

- U VNITŘNÍCH DVEŘÍ (KDE JE VYŽADOVÁNA VÝMĚNA VZDUCHU MEZI MÍSTNOSTMI), MUSÍ BÝT DODRŽENO OSAZENÍ DVEŘNÍHO KŘÍDLA TAK, ABY MEZI PODLAHOU A KŘÍDLEM VZNIKLA VĚTRACÍ MEZERA MIN. 8 MM. TYTO DVEŘE JSOU OZNAČENY V PROJEKTU VZT. - TYPY A POZICE DVEŘNÍCH ZARÁŽEK BUDOU ŘEŠENY V RÁMCÍ A.D.

DO VYTIPOVANÝCH ZÁRUBNÍ DVEŘÍ A DO VYTIPOVANÝCH DVEŘÍ BUDOU ZABUDOVÁNY TATO SLABOPROUDÁ ZAŘÍZENÍ:

- ELEKTROMAGNETICKÉ ZÁMKY PŘÍSTUPOVÉHO SIGNÁLU (TYP ZÁMKU DLE SPECIFIKACE SLP)

- ZÁVRTNÉ MAGNETICKÉ KONTAKTY ELEKTRICKÉ ZABEZPEČOVACÍ SIGNALIZACE

PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY A OSAZENÍ ZÁRUBNÍ ČI DVEŘÍ MUSÍ BÝT V DOSTATEČNÉM PŘEDSTIHU PROVEDENA KOORDINACE ODBORNÉ PROVÁDĚCÍ FIRMY DODÁVAJÍCÍ DVEŘE A ODBORNÉHO ZHOTOVITELE SLABOPROUDÝCH ROZVODŮ. CÍLEM TĚTO KOORDINACE BUDE PŘÍPRAVA TAKOVÁ VE DVEŘÍCH ČI ZÁRUBNÍCH, ABY BYLO MOŽNÉ OSADIT VÝŠE ZMÍNĚNÁ SLABOPROUDÁ ZAŘÍZENÍ BEZ ZÁSAHŮ A PORUŠENÍ ZÁRUČNÍCH PODMÍNEK DVEŘÍ ČI ZÁRUBNÍ (VRTÁNÍ, ŘEZÁNÍ).

1. MOŽNÁ VARIANTA KOORDINACE:

ZHOTOVITEL SLABOPROUDÝCH ROZVODŮ PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY DODÁ ZHOTOVITELI DVEŘÍ A ZÁRUBNÍ OD KAŽDÉHO DRUHU SLABOPROUDÉHO ZAŘÍZENÍ JEDEN KUS. PRO TENTO BUDE PO KONZULTACI OBOU ZHOTOVITELŮ PŘI VÝROBĚ PROVEDENA TAKOVÁ PŘÍPRAVA, ABY INSTALACE SLABOPROUDÝCH PRVKŮ I PŘÍVODNÍ KABELÁŽE NEZPŮSOBILA PORUŠENÍ ZÁRUČNÍCH PODMÍNEK VÝROBCŮ DVEŘÍ A MONTÁŽ BYLA PRAVIDELNÁ A SNADNÁ. PO ZHOTOVENÍ DVEŘÍ PŘEDÁ ODBORNÁ FIRMA VÝROBY DVEŘÍ NEPORUŠENÝ ZAPŮJČENÝ PRVEK (OD KAŽDÉHO DRUHU) SLABOPROUDÝCH ROZVODŮ.

2. MOŽNÁ VARIANTA KOORDINACE:

ZHOTOVITEL SLABOPROUDÝCH ROZVODŮ PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY DODÁ ZHOTOVITELI DVEŘÍ A ZÁRUBNÍ VEŠKERÁ ZAŘÍZENÍ, KTERÁ BUDOU DO TĚCHTO OSAZENA. ZAŘÍZENÍ BUDE PO KONZULTACI OBOU ZHOTOVITELŮ OSAZENO JIŽ PŘI VÝROBĚ S VYÚSTĚNÍM KABELÁŽE PRO BEZPROBLÉMOVÉ ZAPOJENÍ DO ROZVODU. ZHOTOVITEL SLABOPROUDÝCH ROZVODŮ NA STAVENÍŠTI PROVEDE ZAPOJENÍ JIŽ OSAZENÝCH ZAŘÍZENÍ V ZÁRUBNÍCH ČI DVEŘÍCH.

PROJEKTANT NEMŮŽE NĚST ODPOVĚDNOST ZA NESROVNALOSTI ZPŮSOBENÉ ŠPATNOU KOORDINACÍ MEZI VÝROBCI DVEŘÍ A ZHOTOVITELEM SLABOPROUDÝCH ROZVODŮ. VZHLEDEM KE SKUTEČNOSTEM, ŽE NA STAVENÍŠTI MOHOU NASTAT TAKOVÉ OKOLNOSTI, KDY BUDE DODÁN MÍRNĚ ODLIŠNÝ VÝROBEK MECHANICKÝCH ČÁSTÍ DVEŘÍ JE NEZBYTNĚ NUTNÁ KOORDINACE SLABOPROUDÝCH PRVKŮ OSAZENÝCH DO ZÁRUBNÍ DVEŘÍ ČI OKEN PŘÍMO MEZI ZHOTOVITELI OKEN A DVEŘÍ A ZHOTOVITELEM SLABOPROUDÝCH ROZVODŮ. TATO PŘÍMÁ KOORDINACE ZHOTOVITELŮ MUSÍ BÝT PROVEDENA JEŠTĚ PŘED OBJEDNÁNÍM MATERIÁLU ČI PŘÍPRAVNÝMI PRACEMI NA ZHOTOVENÍ DÍLA. CÍLEM TĚTO KOORDINACE MUSÍ BÝT PLNĚ KOMPATIBILNÍ PRVKY (MECHANICKÝMI FUNKCEMI, ROZMĚREM ATP.) SLABOPROUDÝCH ROZVODŮ S MECHANICKÝMI DÍLY OKEN ČI DVEŘÍ. PROJEKTANT NEMŮŽE NĚST ODPOVĚDNOST ZA CHYBNĚ OBJEDNANÉ SLABOPROUDÉ PRVKY POUZE NA ZÁKLADĚ VÝKAZU VÝMĚR BEZ PŘÍMÉ KOORDINACE S VÝROBCI DVEŘÍ ČI OKEN PŘI REALIZACI DÍLA.

POZNÁMKA:

!!VEŠKERÉ TLOUŠTKY ZDÍ JSOU UVÁDĚNY BEZ OMÍTEK VYJMA STÁVAJÍCÍCH STĚN UVÁDĚNÝCH V TLOUŠTKÁCH DLE ZAMĚŘENÍ!!

STANDARDY:

V DOKUMENTACI UVEDENÉ OBCHODNÍ NÁZVY VÝROBKŮ, PRVKŮ ČI ZAŘÍZENÍ JSOU UVEDENY ZA ÚČELEM DEFINICE STANDARDU A TECHNICKÝCH PARAMETRŮ A NEJSOU ZÁVAZNÉ. DODAVATEL JE MŮŽE NAHRADIT ZA PŘEDPOKLADU, ŽE KVALITA, STANDARD A TECHNICKÉ PARAMETRY DODANÉHO VÝROBKU A PRACÍ BUDOU ROVNÝ, ČI VE VYŠŠÍ ÚROVNI NEŽ ZADANÉ V DOKUMENTACI. ZMĚNY JE NUTNÉ ODSOUHLASIT AUTORSKÝM DOZOREM A INVESTOREM.

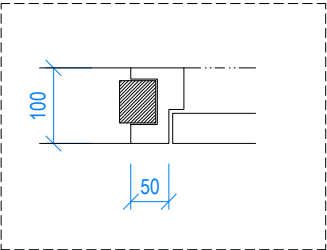
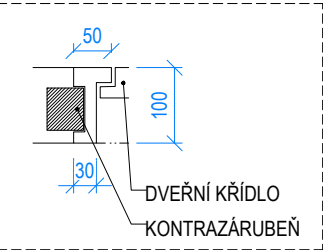
STANDARDY VÝROBKŮ: OBCHODNÍ OZNAČENÍ / NÁZEV

STANDARDY:

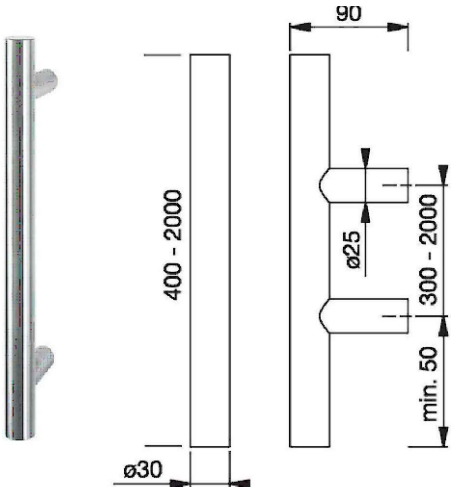
V DOKUMENTACI UVEDENÉ OBCHODNÍ NÁZVY VÝROBKŮ, PRVKŮ ČI ZAŘÍZENÍ JSOU UVEDENY ZA ÚČELEM DEFINICE STANDARDU A TECHNICKÝCH PARAMETRŮ A NEJSOU ZÁVAZNÉ. DODAVATEL JE MŮŽE NAHRADIT ZA PŘEDPOKLADU, ŽE KVALITA, STANDARD A TECHNICKÉ PARAMETRY DODANÉHO VÝROBKU A PRACÍ BUDOU ROVNY, ČI VE VYŠŠÍ ÚROVNI NEŽ ZADANÉ V DOKUMENTACI. ZMĚNY JE NUTNÉ ODSOUHLASIT AUTORSKÝM DOZOREM A INVESTOREM.

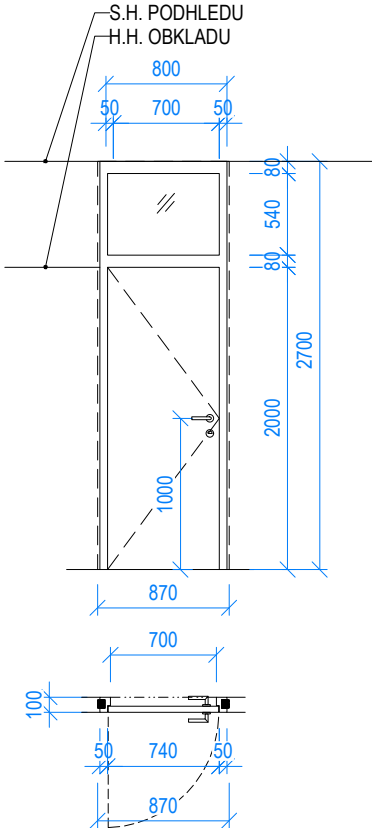
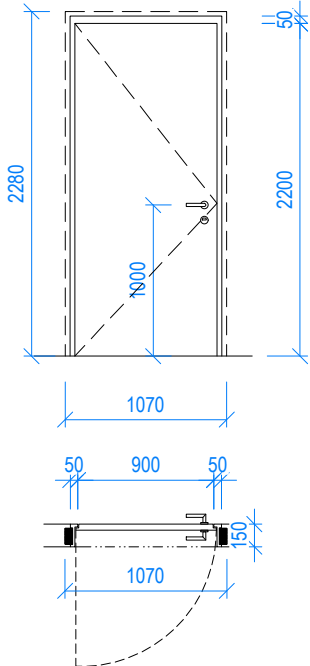
STANDARDY VÝROBKŮ: OBCHODNÍ OZNAČENÍ / NÁZEV

VNITŘNÍ ZÁRUBNĚ PRO OTOČNÉ DVEŘE - bezfalcová obložková zárubně v lici se stěnou - provedení do kontrazárubně
OTEVÍRÁNÍ VEN (REVERZNÍ) OTEVÍRÁNÍ DOVNITŘ



DVEŘNÍ KOVÁNÍ
madlo - matná nerez, závit madla pro dveře M8 s rukojetí Ø30 a vynesením 90mm



NÁZEV ZAKÁZKY: Revitalizace multimodálního uzlu ve Dvoře Králové nad Labem		STAVEBNÍ OBJEKT: 701.1.3 ; 701.2	DATUM: 07 / 2024	REVIZE: R -		
DOKUMENT: VÝPIS VNITŘNÍCH DVEŘÍ				STRANA: 08		
OZN.	SCHEMA	ROZMĚR [mm]	POPIS	POČET KUSŮ		
				JEDNOTKA	PRAVÉ	LEVÉ
D 14		stavební otvor 870 / 2700 světlý průchod 700 / 2000 nadsvětlík 700 / 540 do SDK stěny tl.100 mm	VNITŘNÍ DVEŘE JEDNOKŘÍDLÉ PLNÉ BEZFALCOVÉ OTOČNÉ S NADSVĚTLÍKEM DVEŘNÍ KŘÍDLO: - otočné, plné, hladké, bezfalcové, se skrytými závěsy - jádro křídla - příčně lehčená DTD - povrchová úprava křídla HPL laminát: dub ZÁRUBEŇ: - bezfalcová obložková v líci se stěnou tl. 100mm (ostré hrany) - do kontrazárubně - reverzní zárubeň - křídlo v líci stěny šatny 2.06 - skryté závěsy pro bezfalcové dveře - bez prahu - celoobvodové těsnění PROSKLENÍ: - nadsvětlík 700 / 540 mléčné sklo KOVÁNÍ: - klika - klika, v provedení nerez - zámek zadlabací s WC kombinací, včetně rozet mezi 2.06/2.08 (dveře levé) bez zámku a WC kombinace - kování musí umožňovat otevření bez použití nástrojů OSTATNÍ: - dodávka včetně montáže, kotvícího a spojovacího materiálu - značení toalet, sprch apod. nerez piktogram - bude vzorkováno	1NP	-	-
				2.NP	2P	1L
				3.NP	-	-
				CELKEM	2P	1L
D 15		stavební otvor 1070 / 2280 světlý průchod 900 / 2200 do SDK stěny tl.150 mm	VNITŘNÍ DVEŘE JEDNOKŘÍDLÉ PLNÉ BEZFALCOVÉ OTOČNÉ DVEŘNÍ KŘÍDLO: - otočné, plné, hladké, bezfalcové, se skrytými závěsy - jádro křídla - příčně lehčená DTD - povrchová úprava křídla HPL laminát: dub ZÁRUBEŇ: - bezfalcová obložková v líci se stěnou tl. 150mm (ostré hrany) - do kontrazárubně - reverzní zárubeň - křídlo v líci stěny chodby 3.01 - skryté závěsy pro bezfalcové dveře - bez prahu - celoobvodové těsnění PROSKLENÍ: - KOVÁNÍ: - klika/koule, v provedení nerez - zámek zadlabací, s cylindrickou vložkou, včetně rozet dveřní samozavírač s kluzným ramínkem (dveře ústí do ČCHÚC) OSTATNÍ: - dodávka včetně montáže, kotvícího a spojovacího materiálu	1NP	-	-
				2.NP	-	-
				3.NP	1P	1L
				CELKEM	1P	1L
POZNÁMKY : TENTO VÝPIS NELZE POVAŽOVAT ZA DILENSKOU DOKUMENTACI. VEŠKERÉ ROZMĚRY NUTNO OVĚŘIT NA STAVBĚ!!! ŘEŠENÍ JE PŘEDMĚTEM DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE. VEŠKERÉ POVRCHOVÉ ÚPRAVY BUDOU ODSOUHLASENY AUTOR. DOZOREM NA ZÁKLADĚ REÁLNÝCH VZORKŮ PŘEDLOŽENÝCH DODAVATELEM. SCHEMATA JSOU ZAKRESLENA V POHLEDU Z EXTERIÉRU.						

